

# INDUS TRI PROOF ATEX

## SPECIFIKATIONER OG PRODUKTBEKRIVELSE



### Tekniske specifikationer

Lumen/Watt	120
CRI	>70
Spredning	120°
Linse skift	NEJ
Kelvin	5000
UGR	RG 0/1
SDCM	<6
Spænding	85-305V AC
Power faktor	>0,95
Dæmpbar	OPTION 1-10/DALI
Driver	Intern/MW
Surge protection	4 kV
Certifikater	*Zone 1+2
Tilslutning	3x2,5 mm <sup>2</sup>
Montering	Løft/væg/nehængt
Farve	Gul
IP Klasse	65
IK Klasse <small>(Mekanisk slagfasthed)</small>	10
Temp. i brug	-30°~+50°
EX/ATEX	EX
Garanti	5 år
Levetid	L90/B10@50.000t L70B20@85.000t

### Produktbeskrivelse

ATEX STÅR FOR "ATMOSPHERE EXPLOSIBLE"

Anvendes i Olie industrien, el kraftværker, vindmøller & autolakering.

eco2LIGHT har et komplet udvalg af ATEX armaturer. Uanset hvilke krav der stilles, har vi ATEX armaturet til opgaven.

Der er i Europa lavet mange løsninger med den her nævnte.

Enhederne er godkendt i drift fra -40 - 55 graders hårde miljøer.

**Vores ATEX High Bay er godkendte efter: II 2 G Ex de IIC T5 Gb**